



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ZM-Vikom d.o.o.
Industrijska zona PODI, Goricka 31
22000 Sibenik
Kroatien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.09.2019 bis 29.07.2021

Düsseldorf, 17.09.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Art
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 1.4	t = 1.5 - 30 mm	FW
	1.2, 1.4	t = 2 - 20 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 6 mm	BW
		D >= 150 mm	

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten und Schienenfahrzeugen.
Bauteile: Untergestelle, Gehäuse und Container
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marko Lugovic (IWE) geb.: 04.11.1984

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Ivan Baranovic (IWE) geb.: 23.07.1989

Vertreter:

Ante Garcin (IWT) geb.: 20.01.1961
Stipan Jadrijevic (EWS) geb.: 22.12.1973

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Marko Lugovic vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/225/1A1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.005

DVS ZERT hereby certifies that the company

ZM-Vikom d.o.o.
Industrijska zona PODI, Goricka 31
22000 Sibenik
Croatia

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 certification level CL1

in the range indicated on the reverse.

validity: 17.09.2019 until 29.07.2021

Düsseldorf, 17.09.2019
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Art
Lead Assessor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.005

Scope:

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material class/group acc. to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2, 1.4	t = 1.5 - 30 mm	FW
	1.2, 1.4	t = 2 - 20 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 6 mm	BW
		D >= 150 mm	

Area of Application:

- New construction of assemblies, components and rail vehicles.
Assemblies: underframes and sub frames, boxes and containers
- except purchasing of welded parts
- except design

Responsible Welding Coordinator(s):

Marko Lugovic (IWE) born: 04.11.1984

Deputy with equal rights:

Ivan Baranovic (IWE) born: 23.07.1989

Representative:

Ante Garcin (IWT) born: 20.01.1961
Stipan Jadrijevic (EWS) born: 22.12.1973

Remarks:

The conditions to carry out the welder tests and the operator tests acc. to ISO 9606-1 and ISO 14732 for Mr. Marko Lugovic exist.

registration ON EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/225/1A1/15

General provisions:

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.