



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ZM-Vikom d.o.o.
Industrijska zona PODI, Goricka 31
22000 Sibenik
Kroatien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich M, P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.10.2021 bis 29.07.2024

Düsseldorf, 29.10.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. ARLT


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 1.4 1.2, 1.4	t = 1.5 - 30 mm t = 2 - 20 mm	FW BW
141	1.2	t = 3 - 6 mm D ≥ 150 mm	BW

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
 - Instandsetzung von Komponenten für Schienenfahrzeuge
 - Bauteile: Untergestelle, Gehäuse und Container

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marko Lugovic, (IWE) geb. am: 04.11.1984

1. Vertreter: Ivan Baranovic, (IWE) geb. am: 23.07.1989

Weitere Vertreter:

Ante Garcin, (IWT) geb. am: 20.01.1961
 Stipan Jadrijevic, (EWS) geb. am: 22.12.1973
 Vedran Alajbeg, (IWS) geb. am: 13.05.1985
 Denis Barkovic, (IWS) geb. am: 23.08.1989

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Marko Lugovic vor.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/225/15/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.007

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

ZM-Vikom d.o.o.
Industrijska zona PODI, Goricka 31
22000 Sibenik
Croatia

fulfills the requirements
for the scope according to


EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity M, P

in the range indicated in the annex.

validity: 29.10.2021 until 29.07.2024

Düsseldorf, 29.10.2021
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. ARLT


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0225.007

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2, 1.4 1.2, 1.4	t = 1.5 - 30 mm t = 2 - 20 mm	FW BW
141	1.2	t = 3 - 6 mm D ≥ 150 mm	BW

Area of Application:

- New construction of assemblies and components for rail vehicles
- repairing of components for rail vehicles
- Assemblies: underframes, housing and container

Responsible welding coordinator(s):

Marko Lugovic, (IWE) born: 04.11.1984

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Ivan Baranovic, (IWE) born: 23.07.1989

Others deputies:

Ante Garcin, (IWT) born: 20.01.1961
 Stipan Jadrijevic, (EWS) born: 22.12.1973
 Vedran Alajbeg, (IWS) born: 13.05.1985
 Denis Barkovic, (IWS) born: 23.08.1989

Remarks:

The conditions to carry out the welder tests and the operator tests acc. to ISO 9606-1 and ISO 14732 for Mr. Marko Lugovic exist.

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/225/15/2

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.